

Видове модели

МОДЕЛ L-L	Размери на лифта, мм		Размери на тавата, мм		Натоварване на тавата, кг.
	Дълбочина	Ширина*	Ширина	Дълбочина	
840-635	2240	1165	840	635	280/500
1300-635		1625	1300		280/500/1000
1640-635		1965	1640		250/500/900
1860-635		2185	1860		250/500/900
2060-635		2385	2060		250/500/850
2300-635		2625	2300		250/400/450/800
2460-635		2785	2460		250/400/450/800
2860-635		3185	2860		190/250/400/650
3060-635		3385	3060		195/300/425/625
3260-635		3585	3260		190/250/400/600
840-825	2810	1165	840	825	280/500/1000
1300-825		1625	1300		280/500/1000
1640-825		1965	1640		250/500/900
1860-825		2185	1860		250/500/900
2060-825		2385	2060		250/500/850
2300-825		2625	2300		250/400/800
2460-825		2785	2460		250/400/800
2860-825		3185	2860		180/250/400/650
3060-825		3385	3060		180/325/425/625
3260-825		3585	3260		160/250/400/600
840-1047	3475	1165	840	1047	250/500
1300-1047		1625	1300		250/500
1640-1047		1965	1640		250/500
1860-1047		2185	1860		250/450
2060-1047		2385	2060		250/450
2460-1047		2785	2460		250/400
2860-1047		3185	2860		250/450/700
3060-1047		3385	3060		200/250/450/600
3260-1047		3585	3260		150/220/525
840-1270	4150	1165	840	1270	250/500/1000
1300-1270		1625	1300		250/500/900
1640-1270		1965	1640		250/500/800
1860-1270		2185	1860		250/450/800
2060-1270		2385	2060		250/400/750
2460-1270		2785	2460		250/400/700
2860-1270		3185	2860		150/200/700
3060-1270		3385	3060		125/200/575
3260-1270		3585	3260		100/200/450

Според обема на съхранение моделите са 20, 30, 40 или 60 тона.

На територията на България и Македония Hänel Büro-und Lagersysteme GmbH се представя от българската инженерингова компания Логистични Системи ООД, която повече от 5 години се занимава с автоматизация на складови процеси. Нашите специалисти ще проектират, доставят, монтират и инсталират оптималното за вас оборудване.

Освен това, ние можем да Ви предложим и индустриални и офисни автоматизирани стелажите от елеваторен тип / карусели HÄNEL ROTOMAT.

Оценете работата на автоматизираните складове Hänel със собствените си очи!

Получете безплатно новия двоен CD от офиса на Логистични системи ООД.



Логистични системи ООД

Ул. Топли дол 2Б

София 1680

Тел.: 02 958 04 15

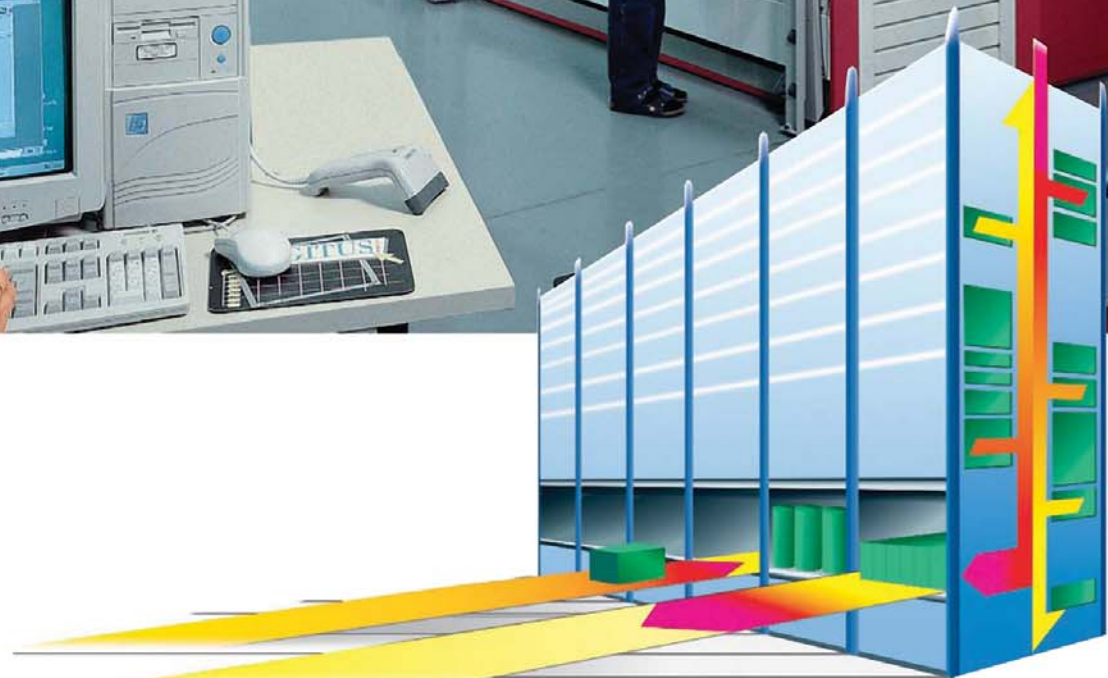
Факс: 02 958 04 16

e-mail: info@logsys.bg

web: www.logsys.bg

Лифтови складове HÄNEL LEAN-LIFT

Лифтовите складове HÄNEL LEAN-LIFT са идеално решение за складиране на резервни части и инструменти



Възползвайте се от предимствата на автоматизираните системи на HÄNEL!

Hänel Büro-und Lagersysteme GmbH (Германия)

вече над половин век произвежда автоматизирани индустриални складови системи

Съхранението на склад на десетки хиляди номенклатури резервни части, екипировка, инструменти, консумативи е обичайно явление за всяко голямо предприятие, автосервиз, механични и ремонтни цехове. Обикновено, голямото разнообразие на материалите по габарити и тегла изисква различни начини за тяхното съхранение и обработка. Да се решат задачите, свързани или със значителното увеличение на обемите на наличностите, или с увеличаване броя на поръчките в такъв склад е твърде трудно. Но от друга страна това са основните показатели за ефективността на работата на склада...

Идеалното решение за складове за резервни части са автоматизираните складове с високо уплътняване HÄNEL LEAN-LIFT.

Принцип на действие

В тези системи е поставен принципът „продуктът до потребителя“, т.е. операторът е постоянно на своето работно място, не се движи из работната зона, а необходимите материали, които подлежат на обработка, се придвижват автоматично към работния отвор.

В лифтовите складове HÄNEL LEAN-LIFT товарите се съхраняват върху специални стоманени носещи тави, които се изваждат от стелажите и се подават към работния отвор със специален захващащ механизъм (екстрактор) който се задвижва от двойни вериги и се управлява от микропроцесорно управление. Изваждането на тавата става посредством удобна конзола с дисплей и клавиатура. След като бъде затворена, тавата се взема и се оставя на съхранение върху специални носещи шини. По време на прибирането на тавата в лифта, специални датчици автоматично измерват височината на товара и микропроцесорното управление избира най-оптималното място за съхранение с минимално разстояние между съседните по височина тави. Стъпката на позициониране на тавите може да се променя в зависимост от височината на товарите, тъй като те нямат фиксирани места за позициониране. Стандартната стъпка на шините е 75 мм., като посредством специални тави може да бъде разделено на 2 или на 3 (37,5 мм или 25 мм). По този начин се постига най-ефективното запълване на склада с минимално разстояние от 15 мм между нивата на съхранение. Лифтовият склад сам оптимизира „складовото“ пространство и складира по-често обработваните товари по-близо до работния отвор. Височината на конструкцията на лифта практически се ограничават само от височината на помещението (до 25м). Количеството на тавите зависи от височината на съхраняваните товари. Лифтовите складове могат да имат няколко работни отвора (до 8) за товарене и разтоварване например, които да са разположени от различните страни на конструкцията или на различните етажи на сградата.

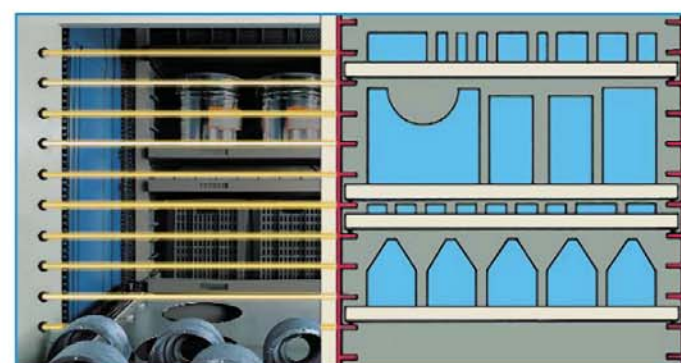
Предимства

• **Икономия на площ до 75%.** Тези системи за разлика от стелажите с рафтове позволяват по-ефективно да се използва височината на помещението, в което те се монтират. Компактността им (максимално уплътняване на съхраняваните товари) позволява максимално да се оптимизира площта на склада във височина.

• **Пестене на време.** При тези системи се прилага принципът „продукт до оператора“, а не обратно, това позволява значително да се намали времето за зареждане на склада и търсене на стоките. Материалите, които се обработват по-често, се разполагат на системите на HÄNEL дава възможност те да се разполагат в непосредствена близост до технологичното оборудване. Това също води до намаляване на времето за преместване на детайлите, заготовките, инструментите вътре в производството. Конструкцията на лифтовия стелаж е направена с оглед на бързата обработка на товарите. Това се постига както с високата скорост на лифта – до 2,3 м/с, така и чрез допълнителните елементи (скенер за четене на баркодове, светлинни индикатори, инвентарен софтуер, лазерна показалка, уебкамера и т.н.), които помагат на оператора бързо да поръчва и намира товарите в тавите.

• **Индивидуален подход.** Всяка от тези системи се разработва строго индивидуално. Опитът на фирмата HÄNEL позволява да се намери оптимално решение за всеки товар. Една тавата може да съхранява до 1 тон товар. Товарът може да бъде с дължина до 3,26м, ширина до 1,27м и височина до 0,73 метра. Това оборудване се използва за съхранение на:

- металорежещи инструменти и екипировка;
- измервателни инструменти;



- различни видове комплектовки и резервни части;
- машинни възли;
- крепежни елементи;
- електрически и електронни компоненти;
- медикаменти и медицинска техника;
- козметични стоки, парфюмерия и много други.

Материалите могат да се съхраняват и на дървени евро палети, който се поставят на тавите.

• **Гъвкавост.** За разлика от автоматичните складове или складовите с подвижни стелаж, където се използва продукт от един и същ размер, лифтовите складове позволяват оптимално да се разполагат върху тях товари с различни размери с максимално оползотворяване на пространството. Те са универсален инструмент за съхранение на стоки. А промяната на размера на товара не изисква механична или електронна пренастройка.

• **Универсалност.** Възможно е обслужването до 8 етажа (25м)

• **Модулност.** Няколко такива системи се монтират една до друга. С течение на времето към лифтовия склад могат да се присъединят нови модули. А той може да бъде надстроен и на височина.

• **Безопасност.** Патентованите системи за безопасност (светлинни завеси, датчици за проследяване и др.) правят техниката HÄNEL безопасна за човека. Цялото оборудване, произведено в заводите на HÄNEL, е със знака GS и преминава тестове за безопасност по стандартите на SUVA.

• **Ергономичност.** При съвременните условия е много важно правилно да бъде организиран трудът на работниците в склада. Предлаганите системи са изключително ергономични. В конструкцията им са заложени размери за комфортно и удобно обслужване от човека. Не е нужно той да се навежда, да вдига тежести, да се протегне към товара на високия рафт. За изваждането на товара към работния отвор, операторът само въвежда с помощта на клавиатурата на пулта за управление или номера на артикула, или номера на тарата, или номера на тавата, върху която той се съхранява или маркира баркода на артикула. Работният отвор и пултът са разположени на удобна височина. Предвидени са и допълнителни приспособления (направляващи, количалки) за удобната обработка на тежестите.

• **Защита на материалите от замърсяване, повреди и от неототизиран достъп.** Стоманеният корпус надеждно защитава материалите. Персонализираният достъп позволява да се избегне неототизираното опериране и привързва предвзетно зададени тави към един или друг оператор. Възможна е и употребата на транспондери.

• **Просто управление.** Системното и програмното осигуряване вече са вградени във всяка система на HÄNEL, поради което не е необходим допълнителен компютър. До минимум е сведен възможността за грешка.

• **Управлението и складовото администриране стават едновременно.** Вградената система на управление дава възможност да се програмира наименованието, номерът на артикула, мястото, номерът на съхранение, количеството, минималната наличност, партидата, площта на складовото отделение и друга допълнителна информация. Има и функция за управление на баркодите и спецификациите. 4 серийни интерфейса RS 232 дават възможност да се свържат с компютър, принтер, скенер за четене на барковете и други периферни устройства. Преди се свързват с външните мрежи на предприятието. Тези системи могат да бъдат обединени в едно цяло и да управляват наличностите от един компютър. Просто е свързването със софтуер за управление на склада (WMS) или на ресурсите на предприятието (ERP).

• **Качество.** Най-съвременните технологии в производството дават възможност на фирмата HÄNEL да произвежда продукция с голяма точност. Фирмата HÄNEL първа в света бе удостоена в своята област с висшия международен сертификат за качество ISO 9001.

• **Надеждност.** Почти двадесетгодишният опит (въведено е поточно производството на тези системи) в производството и поддръжването на LEAN-LIFT системи позволява на фирмата HÄNEL постоянно да подобрява конструкцията им и да постига висока надеждност на този тип оборудване. В конструкцията не са предвидени бързо износващи се елементи.

• **Привлекателен външен вид.** Използват се 5 варианта на съвременни цветове решения, позволяващи хармонично да се впише HÄNEL във всеки цех или склад. Според желанието на клиента корпусът може да бъде боядисан в различен цвят.

• **Бърз монтаж.** Един такъв склад се монтира и пуска за 2-3 дни. По-нататък няма проблем да бъде разглобен и преместен на друго място.

• **Просто техническо обслужване.**

