

Видове модели

МОДЕЛ	Макс. натоварване на полицата кг	Макс. натоварване на стелаж кг	Дълбочина на полицата кг	Ширина на полицата мм	Ширина на стелаж мм	Дълбочина на стелаж мм
Rotomat 200-970	270	4320	470	1397	1903	1260
Rotomat 900/100	150	3000	370	2260	2600	1000
Rotomat 900/115	150	3000	416	2243	2600	1155
Rotomat 900/125	150	3000	470	2243	2600	1255
Rotomat 936	250	6000	630	2915	3420	1615
Rotomat 946	330	6000	630	2915	3420	1615
Rotomat 950	400	10000	416	2870	3420	1250
Rotomat 956	340	10000	640	2870	3420	1670
Rotomat 970	250	6000	445	2915	3420	1250
Rotomat 980	600	14000	505	2750	3420	1475
Rotomat 985 S	750	14000	505	2750	3420	1600
Rotomat 985	500	14000	630	2750	3420	1720
Rotomat 990	250	10000	640	2870	3420	1670
Rotomat 995	130	1000	855	2794	3420	2100



HÄNEL Rotomat: оптимални индустриални системи за съхранение и бързо извеждане на различни товари

Каруселите HÄNEL Rotomat извършиха революция в управлението на наличности: в резултат на това вместимостта на склада се увеличава с 60% и се осигурява значителна икономия на работно време.



На територията на България и Македония Hänel Büro-und Lagersysteme GmbH се представя от българската инженерингова компания Логистични системи ООД, която повече от 5 години се занимава с автоматизация на складови процеси. Нашите специалисти ще проектират, доставят, монтират и инсталират оптималното за вас оборудване. Освен това, ние можем да Ви предложим подобно оборудване за офисно приложение – съхранени на документация.



Логистични системи ООД
Ул. Топли дол 2Б
София 1680
Тел. : 02 958 04 15
Факс: 02 958 04 16
e-mail: info@logsys.bg
web: www.logsys.bg

Оценете работата на стелажите Hänel със собствените си очи!

Получете безплатно новия двоен CD от офиса на Логистични системи ООД.



Използвайте и Вие предимствата на тези автоматизирани системи!



Hänel Büro-und Lagersysteme GmbH (Германия)

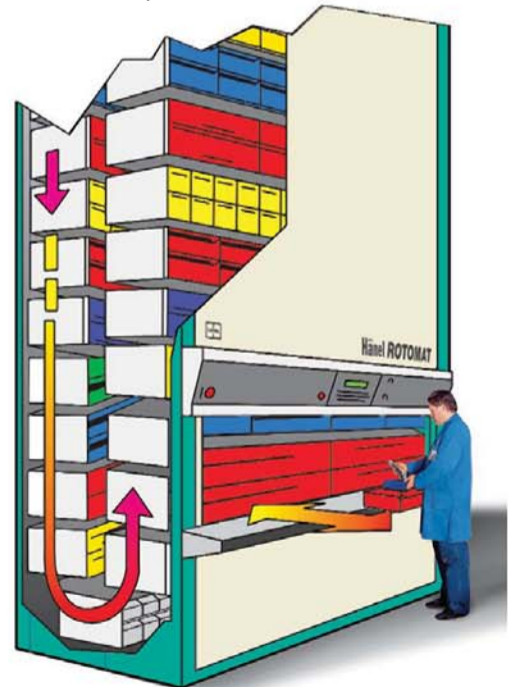
вече над половин век произвежда автоматизирани индустриални стелаж от елеваторен тип - карусел

Принцип на действие

Hänel Rotomat е от класа машини с безкрайно действие. Rotomat автоматично доставя рафтовете, върху които се съхранява товарът, по най-краткия път до работния отвор (отвори), разположен на удобна за оператора височина. Рафтовете се придвижват вътре чрез направляващи механизми и вертикално верижно електрозадвижение на каруселен принцип – колело на Ферис. Извикването на необходимия рафт става или с въвеждане от командния пулт или компютъра на номера на полицата (секция, кутия, артикул) или номер или чрез просвет с на баркод. Работният отвор се затваря и заключва чрез вертикални плъзгащи се врати. Всеки карусел се разработва индивидуално и не е ограничен във височина, като оптимизира наличните площи посредством оползотворяване височината на помещението. Системите за управление са прости за използване и не изискват специални познания от обслужващия персонал. Те позволяват да се реши каквато и да е задача по автоматизацията на съхранението.

Предимства

- Икономия на площ до 60%. Няма ограничения на височината.
- Пестене на време при търсене. Товарът се премества към оператора, а не обратно.
- Ергономичност. Работният прозорец е на удобна височина.
- Възможността за грешка е сведена до минимум.
- Универсалност. Възможност за обслужване на няколко етажа.
- Индивидуален подход. Всеки Rotomat се разработва индивидуално.
- До 750 кг на рафт.
- Гъвкавост. Задачата определя конфигурацията на екипировката на Hänel Rotomat.
- Вградена система за управление.
- Високо качество и надеждност.
- Дълъг експлоатационен срок.
- Безопасност.
- Защита на запасите от замърсяване, повреждане и от неотризиран достъп.
- Привлекателен външен вид.
- Персонализиран достъп.
- Бърз монтаж.
- Просто техническо обслужване.



Конструкция

Корпусът и всички носещи елементи на HÄNEL Rotomat са от листов стомана. Има екологично чисто прахово лаково покритие. Използват се 5 варианта на съвременни цветови решения, позволяващи хармонично да се впише HÄNEL Rotomat във всеки цех или склад. Работният отвор се затваря и заключва чрез плъзгащи се врати. Над прозореца има допълнително осветление. Пред отвора е разположена работна маса (ширина 300 мм от неръждаема стомана), намираща се на удобна височина, осигуряваща удобство при комплектацията. Задвижаващите вериги имат динамичен коефициент на безопасност 5 и статичен - 7. По желание стелажите могат да бъдат доставени с антистатично покритие за съхранение на електрически или електронни компоненти.

Задвижаване

Осъществява се с помощта на два двускоростни реверсивни двигателя от 380 волта. Двигателите са скрити във вътрешността на стелаж и са лесно достъпни за поддръжка.

Безопасност и надеждност

Предвидено е защитен откат на преместването на полиците при среща с чужди предмети или с ръцете на човек в работната зона на отвор с помощта на патентовани системи за безопасност (две светлинни завеси за безопасност на фронта на отвора и две електромеханични ъглови бариери, разположени над и под отвора). Затова е възможно да се работи и при отворен прозорец. Системите за безопасност правят тази техника абсолютно сигурна и повече от половинвековният опит в производството и обслужването гарантират надеждността ѝ. Фирмата HÄNEL първа в света бе удостоена в своята област с висшия международен сертификат за качество ISO 9001. Цялото оборудване, произвеждащо се в заводите на HÄNEL, притежава знака GS и преминава тестове за безопасност по стандартите на SUVA.

Системи за управление

За точната интеграция на автоматизираните системи за многоетажно съхранение на Hänel във всяка логистична система са разработени няколко варианта на управление:

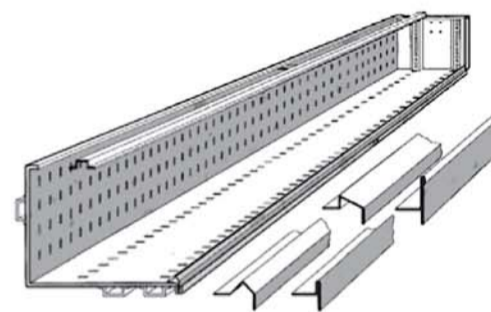
MP OA – стандартна система за управление: С помощта на десетична клавиатура се поръчва необходимата полица. Този номер за проверка се изписва на дисплея като цифра. Мястото за спиране се програмира индивидуално.

MP OA-ZD – тази система за управление предлага по желание избор на ръчно или автоматизирано управление; пряк избор на полици, отделения и тяхната дълбочина; маркировка и определяне на мястото на съхранение с помощта на устройство с четет на баркод; азбучен показалец за архива на документи; управление от две различни места за разтоварване; свързване към компютър чрез интерфейса RS 232 или Centronics.



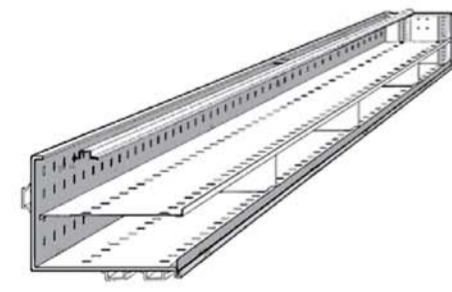
Илюстрация 1.

Многофункционален рафт с различни варианти на предните бордове, предназначена за различни опаковки (картонени кутии, пластмасови или стоманени контейнери) Бордовете не само ограничават движението на опаковките в рамките на секцията, но и осигуряват комфортното ѝ извеждане върху работната маса за следващо обработване.



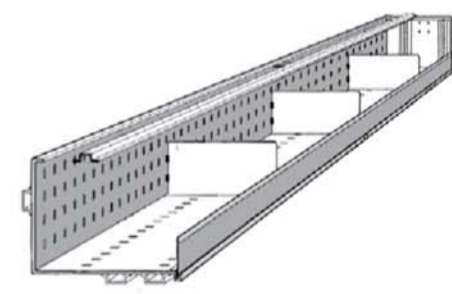
Илюстрация 2.

Многофункционален рафт с допълнителни междинни рафтове и допълнително регулируеми прегради за нисовисоки еднотипни кутии или артикули.



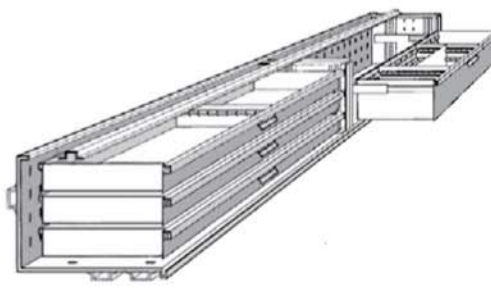
Илюстрация 3.

Многофункционален рафт с предна стена във формата на касетки и с допълнително регулируеми прегради за големи леки товари.



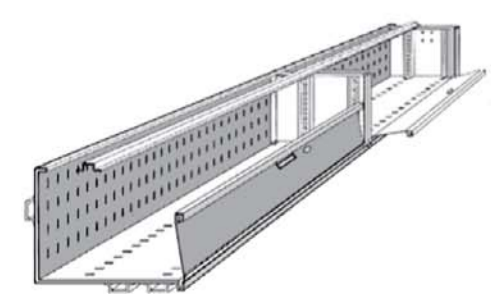
Илюстрация 4.

Многофункционален рафт с модулна перфорация и оканчени измъквачи се чекмеджета с различна височина (60, 85, 130, 200 мм) за дребни артикули. Чекмеджетата се изтеглят с цялата им дълбочина с помощта на телескопичен механизъм и имат специални предпазители, които ги фиксират надеждно против произволно отваряне. Вътре в чекмеджетата има перфорация за монтиране на допълнителни напречни и надлъжни разделители.



Илюстрация 5.

Многофункционален рафт с подвижни предни стени, предназначена за особено големи и тежки модули или детайли. Тези падащи бордове също са снабдени с предпазители, те лесно се отварят и едновременно служат като плоскост, по която леко могат да се преместват тежките детайли.



MP 12 N-5/H е високопроизводителна компактна система за управление с множество функции. Управлението и складовото администриране е едновременно. Дава възможност да се програмира мястото, номерът на съхранение, количеството, минималното количество на складовите наличности и площта на складовото отделение и много други. Има функция за управление на поръчките и спецификациите. 4 серийни интерфейса RS 232 позволяват да бъде свързана към компютър, принтер и други периферни устройства. Директно свързване към компютърната система на предприятието.

MP 100 D е система с централно управление, която позволява едновременно да се управляват 99 стелаж, свързани помежду си. Освен електронните системи ние предлагаме решения, свързани с организацията на складирането и съхранението, използващи всички възможности на електронната връзка в хранилището.

Устройство за предупреждение при неравномерно натоварване

При високите или тежки машини при неравномерно натоварване може да възникне момент на претоварване на отделни зони на машината и не балансирано Устройство за предупреждение при не балансираност UL2 не само предупреждава оператора, но и му подсказва по какъв начин да нормализира и оптимизира системата.

Индикатори за посочване на място

При съхранение на товара в еднотипна опаковка е трудно бързо да се намери необходимият артикул. За ускоряване на търсенето на нужното място или даже само на една негова клетка, може допълнително да бъдат монтирани светлинни индикатори или индикатори, посочващи мястото по ширината или по дълбочината. Те се позиционират върху пластмасова планка на работната маса. Количеството светлинни датчици съответства на броя отделения върху единия рафт(ниво) на съхранение. Това прилича на системата „pick to light“. При търсенето, след подаването на нужния рафт, индикаторът светва срещу търсения артикул.

Екипировка

За изпълнението на различните задачи, свързани с организацията на производството и складовата логистика, фирмата HÄNEL предоставя и готови решения. В зависимост от размера и теглото на товарите се предлагат решения с използване на рафтове или други механични модули. Именно тази гъвкавост прави системите Rotomat толкова икономически изгодни. Многофункционалните носещи секции позволяват да се оборудват стелажите в зависимост от изискванията на клиента към всяко отделно решение. Големият избор на аксесоари: пластмасови чекмеджета и контейнери, клетки за съхранение на инструменти, клетки за дребни детайли, основи за CNC инструменти и т.н., правят Rotomat цялостна система за логистика, която икономисва средства и използва оптимално складовите площи, облекчава работата и намалява времето за преразпределение на наличностите.